



170021020372 (2020)国认监认字(022)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb202050456

受检单位名称 泰州市泓源消防装备制造有限公司

产品型号名称 SG24E65Z-J型消火栓箱

检 验 类 别 型式检验


国家消防装备质量监督检验中心



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No Zb202050456

共07页 第01页

产品名称	消火栓箱	型号规格	SG24E65Z-J
受检单位	泰州市泓源消防装备制造有限公司	商 标	/
生产单位	泰州市泓源消防装备制造有限公司	检验类别	型式检验
抽样地点	/	抽样基数	/
抽样单位	/	抽样日期	/
委托单位	泰州市泓源消防装备制造有限公司	受理日期	2020年11月06日
样品数量	1台	生产日期	2020年06月
检验依据	GB/T 14561—2019《消火栓箱》		
检验项目	全检		
检 验 结 论	<p>根据GB/T 14561—2019《消火栓箱》的标准要求,我中心对泰州市泓源消防装备制造有限公司生产的SG24E65Z-J型消火栓箱进行了全检。</p> <p>检验结果:所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论:合格。</p> <div style="text-align: right;">  <p>签发日期: 2020年11月23日</p> </div>		
备 注			

批准: 徐耀亮

审核: 朱赞

编制: 曹卓屹

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No Zb202050456

共07页 第02页

生产单位	泰州市泓源消防装备制造有限公司		
通讯地址	江苏省泰州市华港区华港镇龙溪工业园		
法人代表	李亚军	邮政编码	225500
传 真	0523-86134008	联系电话	18121701666

产品照片



一
二
三
四
五
六
七
八
九
十
十一
十二
十三
十四
十五
十六
十七
十八
十九
二十

检验结果汇总表

生产单位: 泰州市泓源消防装备制造有限公司

No Zb202050456

型号规格: SG24E65Z-J

共07页 第03页

序号	检验项目	标准要求	检验结果
1	箱内消防器材的配置	箱内消防器材的配置应符合5.1的规定。	合格
2	外观质量、外形尺寸和极限偏差	栓箱内配置的消防器材按规定装配完毕后,各表面应无凹凸不平等加工缺陷及磕碰痕迹。	合格
		箱体内外表面应作防腐处理。涂层应均匀一致、平整光洁。不应有流痕、气泡、剥落等缺陷。	合格
		焊缝或焊点应平整均匀、无烧穿、疤痕等焊接缺陷。铆接应严实美观,铆接后铆钉连接应紧固无歪斜。	合格
		箱门关闭到位后,应与四周框面平齐,其不平的最大允差为2.0 mm。	合格
		箱门与框之间的间隙应均匀平直,最大间隙不超过2.5 mm。	0 mm
		栓箱正面上的零部件,凸出箱门外表平面的高度不应大于15.0 mm。	5.0 mm
		其余各面的零部件,凸出该面外表平面的高度不应大于10.0 mm。	0 mm
	外形尺寸和极限偏差	长边:1800 mm±6 mm	1801 mm
		短边:700 mm±4 mm	700 mm
		厚度:240 mm±4 mm	240 mm
3	材料	箱体应使用厚度不小于1.2 mm的薄钢板材料制造。也可使用符合5.4要求的其他材料。	1.2 mm薄钢板
		消火栓箱箱门材料应采用全钢、钢框镶玻璃、铝合金框镶玻璃或其他材料。	铝合金框镶有机板
		镶玻璃箱门玻璃厚度不应小于4.0 mm。	/
		消防水带挂架、托架和水带盘应用耐腐蚀材料制成,若用其他材料应进行耐腐蚀处理。	/
		箱内配置的消防软管卷盘的开关喷嘴、卷盘轴、弯管及水路系统零部件,应用铜合金材料制造,也可用强度和耐腐蚀性能不低于上述材质的其他材料。铜合金应符合GB/T1176的规定。	合格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产单位: 泰州市泓源消防装备制造有限公司

No Zb202050456

型号规格: SG24E65Z-J

共07页 第04页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	
4	箱体刚度	安装消防软管卷盘的箱体侧面, 在150 N·m的力矩下, 最大凹陷变形不应超过2.0 mm, 消防软管卷盘固定座不应出现可见的变形、开焊等缺陷。	合格	
		挂置式消火栓箱其固定水带挂架的箱面, 在40 N·m的力矩下最大凹陷变形不应超过2.0 mm, 消防水带挂架不应出现可见的变形、开焊等缺陷。	/	
		托架式消火栓箱其固定水带托架的箱面, 在40 N·m的力矩下最大凹陷变形不应超过2.0 mm, 消防水带托架不应出现可见的变形、开焊等缺陷。	/	
		盘卷式消火栓箱其固定消防水带盘的箱面, 在20 N·m的力矩下, 最大凹陷变形不应超过2.0mm, 消防水带盘不应出现可见的变形、开焊等缺陷。	/	
5	箱门	消火栓箱应设置门锁或箱门关紧装置。	合格	
		设置门锁的消火栓箱, 除箱门安装玻璃以及能被击碎的材料外, 均应设置箱门紧急开启的手动机构, 应保证在没有钥匙的情况下开启灵活、可靠。	合格	
		箱门的开启角度不应小于160°。	>180°	
		箱门开启拉力不应大于50 N。	15.5 N	
6	消防水带安置	消防水带以挂置式、盘卷式、卷置式、托架式置于消火栓箱内, 不应影响其他器材的合理安置和操作使用。	合格	
		挂置式消火栓箱的消防水带挂架相邻两梳齿的空隙不应小于20 mm, 挂置消防水带后挂架横臂不应出现可见的变形。	/	
		盘卷式消火栓箱的消防水带盘从挂臂上或消防水带从盘中取出应无卡阻。	/	
		托架式消火栓箱的消防水带托架应转动灵活, 消防水带从托架中拉出应无卡阻。	/	
7	连接性能	消防水带与接口的连接应牢固可靠, 在0.8 MPa水压下, 不应有脱离及泄漏现象。	合格	
		室内消火栓与消防水带之间、消防水带与消防水枪之间通过接口连接后, 在0.8 MPa水压下, 其各连接部位不应有泄漏现象。	合格	
8	喷射性能	按6.8规定的方法进行喷射性能试验, 消防水枪的流量不应小于5 L/s, 其充实水柱不应小于13 m。	合格	
9	室内消火栓	一般规定	消火栓箱内配置的室内消火栓应为符合GB 3445规定的合格产品。	合格
		密封性能	按6.9.1.1规定的方法进行密封性能试验, 室内消火栓各密封部位在1.6 MPa的水压下, 保压2 min, 应无渗漏现象。	合格
		水压强度	按6.9.1.2规定的方法进行水压强度试验, 室内消火栓的阀体和阀盖在2.4 MPa的水压下, 保压2 min, 应无破裂和渗漏现象。	合格

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产单位:泰州市泓源消防装备制造有限公司

No Zb202050456

型号规格:SG24E65Z-J

共07页 第05页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	
10	消防接口	一般规定	消防栓箱内配置的消防接口应为符合GB 12514.1规定的合格产品。	合格
		密封性能	按6.9.2.1规定的方法进行密封性能试验,消防接口在1.6 MPa水压下,保压2 min,应无渗漏现象。	合格
		水压强度	按6.9.2.2规定的方法进行水压强度试验,消防接口在2.4 MPa水压下,保压2min,不应出现裂纹或断裂现象。试验后应能正常操作使用。	合格
		水带接口抗跌落性	按6.9.2.3规定的方法进行跌落试验,水带接口从1.50 m高处自由跌落5次,应无损坏并能正常操作。	合格
11	消防水带	一般规定	消防栓箱内配置的消防水带应为符合GB 6246规定的合格产品。	合格
		长度	消防水带的长度应为 $20^{+0.20}_0$ m或 $25^{+0.30}_0$ m。	合格
		密封性能	按6.9.3.2规定的方法进行密封性能试验,消防水带在0.8 MPa水压下,保压5 min,水带全长应无泄漏现象。	合格
		耐压性能	按6.9.3.3规定的方法进行耐压性能试验,消防水带在1.2 MPa水压下,保压5min,应无渗漏现象。在2.4 MPa水压下,保压5 min,不应爆破。	合格
		扭转方向	按6.9.3.2规定的方法进行试验,在水压作用下,沿水流方向看,消防水带不应产生逆时针扭转。	合格
12	消防水枪	一般规定	消防栓箱内配置的消防水枪应为符合GB 8181规定的合格产品。	合格
		密封性能	按6.9.4规定的方法进行密封性能试验,枪体及各密封部位应无渗漏。	合格
		耐水压强度	按6.9.4规定的方法进行水压强度试验,水枪不应出现裂纹、断裂或影响正常使用的残余变形。	合格
13	消防软管卷盘	一般规定	消防栓箱内配置的消防软管卷盘应为符合GB 15090规定的合格产品。	合格
		基本性能参数	消防软管卷盘的基本性能参数应符合表2的规定。	合格
		操作性能	摇臂应能从箱体内向外作水平摆动,摆动角不应小于90°,摆动时应无卡阻和松动,驱使摆动的力不应大于50 N。	合格
			消防软管卷盘转动的启动力矩不应大于20 N·m。	合格
		连接性能	按6.9.5.3规定的方法进行连接性能试验,消防软管卷盘的卷盘轴与弯管、软管与软管盘进出口、软管与进水控制阀、软管与喷枪的连接应牢固可靠,在0.8 MPa水压下不应有脱离及渗漏现象。在1.2 MPa水压下,各零件不应产生影响正常使用的变形和损坏。	合格
进水控制阀水压强度	按6.9.5.4规定的方法进行试验,进水控制阀在2.4 MPa水压下,保压2 min,阀体不应有破裂和渗漏现象。	合格		

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产单位: 泰州市泓源消防装备制造有限公司

No Zb202050456

型号规格: SG24E65Z-J

共07页 第06页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	
13	消防软管卷盘 (续)	抗冲击性能	按6.9.5.5方法试验后,消防软管卷盘不应产生影响正常使用的变形;在0.8 MPa水压下各连接部位不应有渗漏现象。	合格
		负荷性能	按6.9.5.6方法试验后,消防软管卷盘不应产生影响正常使用的变形;在0.8 MPa水压下各连接部位不应有渗漏现象。	合格
		软管性能	按6.9.5.7规定的方法进行试验,软管在1.2 MPa压力下,不应有渗漏现象;在2.4 MPa压力下,软管不应爆破,膨胀应均匀、无局部凸起现象。	合格
14	电器设备	消火栓按钮	消火栓箱内配置的消火栓按钮应符合GB 16806-2006中4.12规定。	合格
		应急照明灯	消火栓箱内配置的应急照明灯应满足以下要求: a) 应急照明灯的应急转换时间不应大于3s,应急工作时间不应小于30 min。 b) 应急照明灯在主电电压为187 V~242 V范围内,不应转入应急状态。应急照明灯由主电状态转入应急状态时的主电电压应在132 V~187 V范围内。由应急状态回复到主电状态时的主电电压应不大于187V。 c) 应急照明灯从主电源转换到应急电源供电时,其光通量不应低于光源在额定电压时光通量的70%。 d) 使用荧光灯为光源的应急照明灯不应将启辉器接入应急回路。 e) 应急照明灯应设接地端子,且端子标示清晰。 f) 消火栓箱内设有微动开关,箱门开启时应急照明灯应被点亮。 g) 应急照明灯的安装应具有防水措施。	/
		音响报警器	配置音响警报器件的消火栓箱,其警报音响在额定工作电压下,距离1 m远处的声压级不应低于65 dB(A)。在85%额定工作电压条件下应能发出上述规定的警报音响。	/
		接线端子	消火栓箱内各电器设备的接线端子均不应裸露。	合格
		在正常大气条件下各接线端子与箱体之间的绝缘电阻不应小于50MΩ。	>500 MΩ	

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产单位: 泰州市泓源消防装备制造有限公司

No Zb202050456

型号规格: SG24E65Z-J

共07页 第07页

序号	检验项目	标准要求	检验结果
15	标志	消火栓箱箱门正面应以直观、醒目、匀整的字体标注中文“消火栓”和英文“FIRE HYDRANT”字样, 文字应采用发光材料。中文字体高度不应小于100 mm, 宽度不应小于80 mm。	合格
		箱体正面上应设置耐久性铭牌, 铭牌至少应包括以下内容: a) 产品名称; b) 产品型号; c) 注册商标或生产厂名; d) 生产厂地址; e) 生产日期或产品批号; f) 执行标准编号。	合格
		消火栓箱的明显部位应采用耐久性文字或图形标注其操作说明。操作说明至少应包括以下内容: a) 箱门的开启方法; b) 消火栓按钮的开启方法; c) 箱内消防器材的取出及连接步骤; d) 室内消火栓的开启方法; e) 操作消防软管卷盘时必要的动作; f) 描述箱内消防器材使用时的操作程序。	合格
		说明中的文字高度不应小于5 mm。	5.5 mm
以下空白。			

国家消防装备质量监督检验中心



170021020372 (2020)国认监认字(022)号

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0472

检 验 报 告

No Zb202050456

受检单位名称	泰州市弘源消防装备制造有限公司
产品型号名称	SG24E65Z型消火栓箱
检 验 类 别	型式检验



国家消防装备质量监督检验中心

